

Врећа са какао зном првим се преко жичане решетке усипног коша на који заостаје канап. Затим се какао зно транспортује преко магнета на којем заостају метални (страни) предмети. Какао зно из уређаја за дозирање пада кроз ваздушну струју у простор машине за чишћење на право од три косо положена вибрационна сита. Прво сито има најкрупније отворе на жичаној мрежи а треће сито најситније.

На прелазу првог сита сакупља се крупни отпад а на прелазу другог сита сакупља се крупније какао зно. На прелазу трећег сита сакупља се ситније какао зно, док кроз жичану мрежу трећег сита пропада ситни отпад. За све време чишћења ваздушна струја односи пришину и откинуће делиће љуске који се сакупљају у таложнику.

На слици 6.13 приказана је шема технолошког процеса прераде какао зна.

#### ТЕРМИЧКА ОБРАДА КАКАО ЗРНА

Какао зно се термички обрађује сушењем на  $100^{\circ}\text{C}$ , јачим сушењем до  $120^{\circ}\text{C}$  и пржењем на температури од  $120$  до  $150^{\circ}\text{C}$ . Време термичке обраде траје од  $15$  до  $30$  минута. Температура и време трајања термичке обраде зависе од квалитета какао зrna и од намене: од тога да ли се предвиђа за производњу какао праха или за производњу чоколаде. Какао зно доброг квалитета се прерадује за производњу чоколаде а какао зно лошијег квалитета се користи за какао прах. За израду чоколаде примењују се сва три облика термичке обраде а у превали за какао прах какао зно се прижи.

Под дејством топлоте воде испари из какао језгра а скоро читава количина воде испари из какао љуске. Заједно са водом испарава део сирћете киселине и део лако испаривих ароматичних јединица. Под дејством топлоте у какао језгру се формира какао боја и развије се какао арома.

Термички обрађено какао зно задржава облик, какао језгро постаје дробљиво а какао љуска крта и ломљива. У какао језгру остане  $2\%$  влаге. Боја какао језгра је смеђа, карактеристична за какао јездро и описује се као какао боја. Какао арома је садржана у какао миришу и какао укусу. Састоји се од бројних ароматичних јединица која су лако, средње и тешко испарљива. Природном опором и горком укусу се приручују бројна ароматична јединица настала под дејством топлоте код термичке обраде какао зна и граде какао арому.

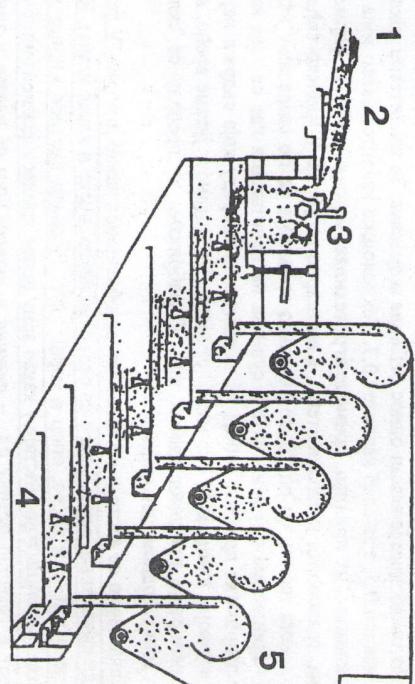
Слика 6.14. Уређај за термичку обраду какао зrna: 1 – улаз какао зrna, 2 и 3 – термичка обрада, 4 – хлађење, 5 – транспорт термички обрађеног и охлађеног какао зрина

не губитак какао масти због њеног истичања на површину какао љуске. На слици 6.14 дата је шема уређаја за термичку обраду и хлађење какао зрина.

#### ДРОБЉЕЊЕ, ОДВАЈАЊЕ КАКАО ЉУСКЕ И КАКАО КЛИПЕ

Какао зно се дроби. Ломи се крта и сува какао љуска и дробљиво какао језгро и добија се смеша која се састоји од крупног какао лома, крупних комадића какао љуске, ситнијег какао лома, ситнијих комадића какао клипе, врло ситног какао лома са заосталом какао љуском и врло ситних комадића какао љуске са најлепшим најситнијим деловима какао лома.

Из смеше која се добија у тренутку дробљења одваја се у ваздушној струји велики удео крупне слободне какао љуске, а какао лом се разврстава према већини преко  $5$  до  $8$  вибрационих сита различите величине отвора. Кроз прво, до дробилице, вибрационо сито са најмањом величином отвора на жичаној мрежи пропадне најситнији какао лом, а на прелазу преко последњег вибрационог сита заостаје цело какао зно које се враћа на дробљење. Ваздушна струја изнад сваког вибрационог сита односи заостале слободне какао љуске. Какао клипа дужине  $4,5$  mm се издваја у бубњу за раздвајање (тријер). Просејана ситна фракција, пропад какао лома са сваког вибрационог сита се транспортује у сабирни канал уређаја и одводи у спремник за какао лом. Какао љуска се сакупља у сабирном каналу и одводи као отпад у спремник за какао љуску. На слици 6.15 је приказана шема уређаја за дробљење какао зна и одвајање какао љуске.



Слика 6.15. Уређај за дробљење какао зна и одвајање какао љуске: 1 – улаз какао зна, 2 – транспорт, 3 – дробилица, 4 – вибрационо сито, 5 – одвајање какао љуске